

### Descrizione prodotto

Vernice trasparente bicomponente a base di resine poliuretaniche con un'ottima ritenzione di brillantezza. Dotata di eccezionali caratteristiche tecniche quali elasticità e resistenze meccaniche, può essere impiegata sia su legno che su altri supporti opportunamente preparati e in condizioni severe di esercizio. Grazie all'elevata resistenza all'abrasione, è consigliata per l'applicazione in zone fortemente sollecitate come corrimani e capibanda.

### Informazioni prodotto

Codice prodotto	W6321	
Aspetto	Brillante	
Colore	Incolore .000	
Solidi (in volume)	ASTM D2369	45 ± 2 %
Peso specifico	UNI EN ISO 2811-1	1,04 - 1,1 g/cm <sup>3</sup>
Punto di infiammabilità	UNI EN ISO 13736	30 °C
VOC (contenuto medio calcolato)	ISO 11890-2/2006	480 g/l
Confezione	0,75 Lt	

### Applicazione ed impiego

#### **PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE**

Legno nuovo o rimesso a nuovo: Il supporto deve essere asciutto, l'umidità del legno non deve superare il 18%. Tutte le superfici da pitturare dovranno essere pulite, asciutte e prive di agenti contaminanti. Applicare sui primer raccomandati. Prima di procedere con l'applicazione VB-SHINE carteggiare con carta P220-P320 soffiare con aria pulita e asciutta, per rimuovere ogni residuo di carteggiatura e di sporcizia. Applicare le prime mani di VB-SHINE diluita 10 - 15%. Procedere con le mani successive (3 - 5 mani) tal quale.



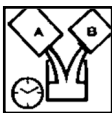





Legno già verniciato: carteggiare per eliminare tracce di vernice in fase di spogliamento o per livellare la superficie; applicare le prime mani di VB-SHINE diluita al 5%, procedere con le mani successive (2 - 4 mani) tal quale.

N.B. Tra una mano e l'altra abrasivare con Scotch Brite fine (grigio)

# VB-SHINE




## SCHEDA TECNICA

### Dati applicativi

Rapporto di miscelazione volume		2:1
Rapporto di miscelazione peso Base (comp. A) 6321.000 Catalizzatore (comp. B) 6321.999		66 w/w 34 w/w
Pot-life NB: non utilizzare il prodotto una volta superato il tempo di Pot-life		3 h a 20 °C
Diluyente /Pulizia attrezzi NB: la % di diluizione indicata è considerata sul catalizzato		<b>6780</b> 10% per lo spruzzo <b>6700</b> 5-10% per pennello e rullo
Viscosità di spruzzo		15" - 20" DIN 4 a 20° C
Metodi di applicazione		Convenzionale Pressione 3,5 bar Ugello 1,3 mm N°2 passate bagnato su bagnato = 50 µm secchi
	 	
Spessore film secco per mano	Range di applicazione standard	40 - 60 µm
	Raccomandato	50 µm
Spessore film umido per mano	Range di applicazione standard	90 - 130 µm
	Raccomandato	110 µm
Resa teorica	50 µm	9 m <sup>2</sup> /litro
Resa pratica {con perdita del 30%}	50 µm	6,3 m <sup>2</sup> /litro
Primer raccomandati	S-Protect, SB-Protect	

Note	Il prodotto viene fornito in due contenitori da mescolare interamente ed accuratamente tra loro prima dell'uso. L'eventuale diluizione va operata dopo la miscelazione dei due componenti. I dati fisici dei prodotti bicomponenti sono relativi ai componenti già mescolati tra loro.
------	--

### Tempi di essiccazione

Temperatura °C		10		15		20		30	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Ricopertura				8 h	3 gg	6 h	2 gg	6 h	2 gg
Carteggiatura				36 h		24 h		18 h	
Reticolazione completa				7 gg		7 gg		5 gg	

**N.B.** *I tempi di essiccazione e gli intervalli di ricopertura aumentano con l'aumentare dello spessore del film applicato. Prima di applicare un'ulteriore mano di prodotto verificare sempre che il film della pittura esistente sia perfettamente asciutto.*

### CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

Per evitare il formarsi di condensa, la temperatura del supporto deve essere superiore al punto di rugiada almeno di 3° C. Durante l'applicazione ed il periodo di reticolazione la temperatura dell'ambiente non deve essere inferiore ai 15° C e non superare i 30° C e la temperatura minima del supporto non deve essere inferiore ai 10° C, in quanto il processo di reticolazione viene notevolmente rallentato a temperature inferiori.

E' sconsigliabile in ogni caso l'applicazione quando l'umidità relativa supera l'80%. E' importante effettuare il rilievo dei parametri termoigrometrici in prossimità del supporto da trattare. Assicurare un'adeguata ventilazione quando la pittura viene applicata in spazi chiusi.

### Stoccaggio

---

Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme. Per ottimizzare al massimo la vita utile in barattolo è bene verificare che, al momento dell'immagazzinamento del prodotto, il contenitore sia ben chiuso e la temperatura sia tra 10 °C e 35 °C. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

### Norme di sicurezza

---

Attenersi al D.lgs. 9 aprile 2008, n. 81 "testo unico sulla salute e sicurezza sul lavoro". Evitare, per esempio, il contatto del prodotto con la pelle, operare in luoghi ben areati e, se al chiuso, impiegare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Durante l'applicazione utilizzare le adeguate protezioni (maschere, guanti, occhiali, ecc.). Prima dell'uso leggere le sezioni 7-8 della SDS.

#### ISTRUZIONI PER LO SMALTIMENTO DEL PRODOTTO E IMBALLAGGIO

Imballaggi vuoti che hanno contenuto prodotti: Smaltire gli imballaggi vuoti secondo le esigenze della legge di smaltimento di questi rifiuti, ad esempio mediante conferimento in centro di riciclaggio.

Imballaggi contenenti il prodotto non utilizzato: Smaltire il prodotto non utilizzato in conformità con i requisiti della legge di smaltimento di questi rifiuti, ad esempio mediante conferimento in centro di riciclaggio, il riciclaggio degli imballaggi sarà vietata in questo caso. Non immettere nelle fognature e nei corsi d'acqua. Le latte di prodotto non devono essere esposte all'aperto e devono essere conservate ad una temperatura compresa tra 10 °C e 35 °C. Non esporre al sole.

# VB-SHINE

## SCHEDA TECNICA

### Note

---

I valori indicati nella presente scheda tecnica possono subire leggere variazioni da una produzione all'altra.

Il prodotto applicato non deve essere messo a contatto con acqua, prodotti chimici o sottoposto a stress meccanici prima della completa reticolazione. Gli spessori del film umido si intendono per il prodotto non diluito. Con la diluizione, tale valore aumenterà. Le suddette informazioni sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche, tuttavia, dato che il prodotto è prevalentemente usato al di fuori del controllo del produttore, Boero Bartolomeo S.p.A. non può che garantirne la qualità. Le informazioni contenute nella presente scheda possono essere soggette a revisione da parte della Società. Per chiarimenti, aggiornamenti o ulteriori informazioni si consiglia di contattare direttamente Boero Bartolomeo S.p.A. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.



# VB-SHINE

## TECHNICAL DATA SHEET

### Product description

Two-component transparent paint based on polyurethane resins with excellent gloss retention. Equipped with exceptional technical characteristics such as elasticity and mechanical strength, it can be used both on wood and on other suitably prepared supports and in severe operating conditions. Thanks to its high abrasion resistance, it is recommended for application in highly stressed areas such as handrails and ringleaders.

### Product information

Product code	W6321		
Finish	Glossy		
Colour	Colourless .000		
Solids (by volume)	ASTM D2369		45 ± 2 %
Specific gravity	UNI EN ISO 2811-1		1,04 - 1,1 g/cm <sup>3</sup>
Flash point	UNI EN ISO 13736		30 °C
VOC (calculated average content)	ISO 11890-2/2006		480 g/l
Packaging	0,75 Lt		

### Application and use

#### SURFACE PREPARATION

New wood or renewed: the support must be perfectly dry, the humidity of the wood must not be over 18%. All the surfaces to paint must be cleaned, dry and free from any trace of contaminants. Sand down with P80-P120 sanding paper. Before proceeding with the application of the provided products, blow using dry and clean air, in order to remove every trace of sanding and dirt. Apply the first coat of VB-SHINE diluted 10 - 15%. Proceed with the following coats (3-5 coats) as well as explained.



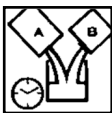





Painted wood: sand down in order to eliminate every varnish trace during the stripping vessel phase; apply the first coat of VB-SHINE, diluted 5% than proceed with the following coats (2-4 hands) as before.

N.B.: Between the coats, use abrasive Scotch Brite fine (grey).

# VB-SHINE

## TECHNICAL DATA SHEET

### Application data

Mixing ratio volume		2:1
Mixing ratio volume weight Base (comp. A) 6321.000 Catalyst (comp. B) 6321.999		66 w/w 34 w/w
Pot-life NB: do not use the product when the Pot-life time is passed		3 h at 20 °C
Thinner/Cleaning tools NB: the indicated dilution % is considered on the catalyzed product		<b>6780</b> - 10% for spray application <b>6700</b> - 5-10% brush/roller
Viscosity on spurt		15" - 20" DIN 4 at 20° C
Application method		Conventional Pressure 3,5 bar Nozzle 1,3 mm N°2 coats wet on wet = 50 µm dry
	 	
Dry film thickness	Standard range application	40 - 60 µm
	Recommended	50 µm
Wet film thickness	Standard range application	90 - 130 µm
	Recommended	110 µm
Theoretical coverage	50 µm	9 m <sup>2</sup> /litre
Practical coverage [with loss of 30%]	50 µm	6,3 m <sup>2</sup> /litre
Recommended primers	S-Protect, SB-Protect	

# VB-SHINE

## TECHNICAL DATA SHEET

Note	The product is provided in two tins to be mixed entirely and carefully before usage. The eventual dilution must be done after mixing the two components. The physical data of two-component products are related to the components after they have been mixed together.
------	---

### Drying time

Temperature °C		10		15		20		30	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Coverage				8 h	3 days	6 h	2 days	6 h	2 days
Sanding				36 h		24 h		18 h	
Fully cured				7 days		7 days		5 days	

**N.B.** *The drying times and the overcoating intervals increase with higher thickness of the applied film. Always check that the existing painting film is perfectly dry before applying a further product coat*

### CONDITIONS DURING APPLICATION

In order to avoid the formation of condensation, the temperature of the surface should be at least 3 °C above dew point. During the application and curing the min. ambient temperature must not be lower than 15 °C or higher than 30 °C; the min support temperature must not be lower than 10°C, because the crosslinking is significantly slowed at temperatures below. Application is not advisable when relative humidity exceeds 80%. The term-hygrometric survey should be carried out near the surface to be coated. Make sure there is enough ventilation when the application takes place in closed areas.



# VB-SHINE

## TECHNICAL DATA SHEET

### Storage

---

It is recommended to avoid exposure to air and extreme temperatures. To maximize the shelf life in the can, it is good to check that the container is well closed during the storage and the temperature is between 10 °C and 35 °C. Avoid exposure to direct sunlight.

### Safety rule

---

Comply with the provisions set by the local health and safety at work regulations. Avoid contact with the skin, for example. Operate in well ventilated places and, if in closed areas, use vacuum cleaners, fans and air conveyors. During the application use appropriate protections (masks, gloves, glasses, etc.). Before using, read sections 7-8 of the SDS.

#### INSTRUCTIONS FOR THE DISPOSAL OF PRODUCTS AND PACKAGING

Empty packaging that contained products: Dispose of empty packaging according to the requirements of the waste disposal law, for example by taking them to the recycling center. Packages containing the unused products: Dispose of the unused product in accordance with the law of disposal of such waste, for example by taking it to a recycling center, recycling of packaging is prohibited in this case. Do not empty into drains or watercourses. Product packaging must be kept indoor, and the temperature in the storage place must be between 10 °C and 35 °C. Do not expose to sunlight.

# VB-SHINE

## TECHNICAL DATA SHEET

### Notes

---

The values indicated in the present technical sheet can have slight variations from one batch to another. The applied product must not come in contact with water, chemicals or subjected to mechanical stress before the curing is complete. The wet film thickness refers to the undiluted product. In case of dilution, this value increases. The above information is the result of accurate laboratory tests and practical experience, however, since the product is predominantly used outside the manufacturer's control, Boero Bartolomeo S.p.A. can only guarantee their quality. The information contained in this sheet may be subject to revision by the Company. For clarification, updates or further information, it is recommended to contact Boero Bartolomeo S.p.A. directly. The present datasheet annuls and replaces every other precedent to this one.