

VB-SHINE HP

SCHEMA TECNICA

Descrizione prodotto

VB-Shine HP è una vernice trasparente bicomponente acrilica, progettata per soddisfare le esigenze di durata nelle condizioni di esercizio delle imbarcazioni. Protegge il supporto dai raggi ultravioletti, dagli agenti atmosferici e dona un eccellente effetto estetico. Le sue elevate caratteristiche tecniche quali brillantezza, distensione e mancanza di ingiallimento, abbinate alla facilità di applicazione, ne consentono l'utilizzo su qualsiasi tipologia di imbarcazioni. Il suo impiego è raccomandato dove si rende necessario avere una finitura trasparente con eccellenti proprietà. Il suo aspetto estremamente chiaro facilita il lavoro di ritocco riducendo al minimo l'effetto lente sulle zone sfumate.

Informazioni prodotto

Codice prodotto	W6325		
Aspetto	Brillante		
Colore	Incolore .000		
Solidi (in volume)	ASTM D2369	50 ± 2%	
Peso specifico	UNI EN ISO 2811-1	1,0 g/cm ³	
Punto di infiammabilità	UNI EN ISO 13736	23 - 55 °C	
VOC (contenuto medio calcolato)	ISO 11890-2/2006	352 g/l	
Confezione	1,5 Lt		

Applicazione ed impiego









PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Applicare su supporti trattati preventivamente con prodotti indicati nella sezione "Prodotti raccomandati" Applicare sui primer raccomandati, Prima di procedere con l'applicazione VB-SHINE carteggiare con carta P220-P320 soffiare con aria pulita e asciutta, per rimuovere ogni residuo di carteggiatura e di sporcizia. Se applicato a spruzzo dare 2-3 mani bagnato su bagnato se applicato a pennello dare due mani diluite al 10 - 15 %.

VB-SHINE HP

SCHEMA TECNICA





Dati applicativi

Rapporto di miscelazione volume		2:1
Rapporto di miscelazione peso Base (comp. A) 6325.000 Catalizzatore (comp. B) 6325.999		66 w/w 33 w/w
Pot-life NB: non utilizzare il prodotto una volta superato il tempo di Pot-life		2 h a 20 °C
Diluyente /Pulizia attrezzi NB: la % di diluizione indicata è considerata sul catalizzato		6780 10 – 15 % per lo spruzzo 6700 5-10% per pennello e rullo
Viscosità di spruzzo		14" – 16" DIN 4 a 20° C
Metodo di applicazione		Convenzionale Pressione 3,5 bar Ugello 1,3 mm N°2 passate bagnato su bagnato = 50 µm secchi
	 	
Spessore film secco per mano	Range di applicazione standard	40 – 60 µm
	Raccomandato	50 µm
Spessore film umido per mano	Range di applicazione standard	80 – 120 µm
	Raccomandato	100 µm
Resa teorica	50 µm	10 m ² /l
Resa pratica (perdita del 30%)	50 µm	7 m ² /l
Prodotti raccomandati	S-Protect, SB-Protect, VB-Shine	
Note	Il prodotto viene fornito in due contenitori da mescolare interamente ed accuratamente tra loro prima dell'uso. L'eventuale diluizione va operata dopo la miscelazione dei due componenti. I dati fisici dei prodotti bicomponenti sono relativi ai componenti già mescolati tra loro.	

VB-SHINE HP

SCHEMA TECNICA

Tempi di essiccazione

Temperatura °C		10		15		20		30	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Ricopertura bagnato su bagnato				30'	180'	20'	120'	15'	60'
Carteggiatura				78 h		48 h		36 h	
Lucidatura						48 h			
Reticolazione completa				7 gg		7 gg		7 gg	

N.B. I tempi di essiccazione e gli intervalli di ricopertura aumentano con l'aumentare dello spessore del film applicato. Prima di applicare un'ulteriore mano di prodotto verificare sempre che il film della pittura esistente sia perfettamente asciutto.

CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

Per evitare il formarsi di condensa, la temperatura del supporto deve essere superiore al punto di rugiada almeno di 3° C. Durante l'applicazione ed il periodo di reticolazione la temperatura dell'ambiente non deve essere inferiore ai 15° C e non superare i 30° C e la temperatura minima del supporto non deve essere inferiore ai 10° C, in quanto il processo di reticolazione viene notevolmente rallentato a temperature inferiori.

E' sconsigliabile in ogni caso l'applicazione quando l'umidità relativa supera l'80%. E' importante effettuare il rilievo dei parametri termoisgrometrici in prossimità del supporto da trattare. Assicurare un'adeguata ventilazione quando la pittura viene applicata in spazi chiusi.

VB-SHINE HP

SCHEMA TECNICA

Stoccaggio

Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme. Per ottimizzare al massimo la vita utile in barattolo è bene verificare che, al momento dell'immagazzinamento del prodotto, il contenitore sia ben chiuso e la temperatura sia tra 10 °C e 35 °C. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

Norme di sicurezza

Attenersi al D.lgs. 9 aprile 2008, n. 81 "testo unico sulla salute e sicurezza sul lavoro". Evitare, per esempio, il contatto del prodotto con la pelle, operare in luoghi ben areati e, se al chiuso, impiegare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Durante l'applicazione utilizzare le adeguate protezioni (maschere, guanti, occhiali, ecc.). Prima dell'uso leggere le sezioni 7-8 della SDS.

ISTRUZIONI PER LO SMALTIMENTO DEL PRODOTTO E IMBALLAGGIO

Imballaggi vuoti che hanno contenuto prodotti: Smaltire gli imballaggi vuoti secondo le esigenze della legge di smaltimento di questi rifiuti, ad esempio mediante conferimento in centro di riciclaggio.

Imballaggi contenenti il prodotto non utilizzato: Smaltire il prodotto non utilizzato in conformità con i requisiti della legge di smaltimento di questi rifiuti, ad esempio mediante conferimento in centro di riciclaggio, il riciclaggio degli imballaggi sarà vietata in questo caso. Non immettere nelle fognature e nei corsi d'acqua. Le latte di prodotto non devono essere esposte all'aperto e devono essere conservate ad una temperatura compresa tra 10 °C e 35 °C. Non esporre al sole.

VB-SHINE HP

SCHEMA TECNICA

Note

I valori indicati nella presente scheda tecnica possono subire leggere variazioni da una produzione all'altra.

Il prodotto applicato non deve essere messo a contatto con acqua, prodotti chimici o sottoposto a stress meccanici prima della completa reticolazione. Gli spessori del film umido si intendono per il prodotto non diluito. Con la diluizione, tale valore aumenterà. Le suddette informazioni sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche, tuttavia, dato che il prodotto è prevalentemente usato al di fuori del controllo del produttore, Boero Bartolomeo S.p.A. non può che garantirne la qualità. Le informazioni contenute nella presente scheda possono essere soggette a revisione da parte della Società. Per chiarimenti, aggiornamenti o ulteriori informazioni si consiglia di contattare direttamente Boero Bartolomeo S.p.A. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Raccomandazioni

Il materiale in questione è stato collaudato e ha superato i requisiti qualitativi di fornitura. Per interventi di ritocco o di lucidatura si richiede di attenersi alle procedure indicate dalla Boero Bartolomeo S.p.A. Boero Bartolomeo S.p.A. si considera manlevata da qualsiasi responsabilità per eventuali problematiche legate alla differenza di tinta che si dovessero originare.

VB-SHINE HP

TECHNICAL DATA SHEET

Product description

VB-Shine HP is a two-component clear acrylic varnish designed to meet the durability requirements under the operating conditions of boats. It protects the support from ultraviolet rays, from atmospheric agents and gives an excellent aesthetic effect. Its high technical characteristics such as brilliance, flow and lack of yellowing, combined with ease of application, allow it to be used on any type of boat. Its use is recommended where it is necessary to have a transparent finish with excellent properties. Its extremely clear appearance facilitates touch-up work by minimizing the lens effect on shaded areas.

Product information

Product code	W6325	
Finish	Glossy	
Colour	Colourless .000	
Solids (by volume)	ASTM D2369	50 ± 2%
Specific gravity	UNI EN ISO 2811-1	1,0 g/cm ³
Flash poiny	UNI EN ISO 13736	23 - 55 °C
VOC (calculated average content)	ISO 11890-2/2006	352 g/l
Packaging	1,5 Lt	

Application and use









SURFACE PREPARATION

Apply on supports previously treated with products indicated in the "Recommended products" section. Apply on recommended primers, before proceeding with VB-SHINE HP application sand with P220-P320 paper blow with clean and dry air, to remove any residual sanding and dirt. If applied by spray give 2-3 coats wet on wet, if applied by brush give two coats diluted at 10 - 15%.

VB-SHINE HP

TECHNICAL DATA SHEET

Application data

Mixing ratio by volume		2:1
Mixing ratio by weight Base (comp. A) 6325.000 Hardener (comp. B) 6325.999		66 w/w 33 w/w
Pot-life NB: do not use this product when Pot-life time is exceeded		2 hrs at 20 °C
Thinner/Cleaning tools NB: the indicated dilution % is considered on the catalyzed product		6780 10 – 15 % for spray application 6700 5-10% brush/roller
Spray viscosity		14" – 16" DIN 4 at 20° C
Application methods		Conventional Pressure 3,5 bar Nozzle 1,3 mm N°2 wet on wet coverage = 50 µm dry
	 	
Dry film thickness per coat	Standard application range	40 – 60 µm
	Recommended	50 µm
Wet film thickness per coat	Standard application range	80 – 120 µm
	Recommended	100 µm
Theoretical coverage	50 µm	10 m ² /l
Practical coverage (loss value 30%)	50 µm	7 m ² /l
Recommended products	S-Protect, SB-Protect, VB-Shine	
Note	This product is provided in two tins to be mixed entirely and carefully before use. In case it is required, dilution has to be performed after the mixing of the two	

VB-SHINE HP

TECHNICAL DATA SHEET

components. The physical data of two-component products refer to components that have been already mixed.

Drying time

Temperature °C		10		15		20		30	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Wet on wet coverage				30'	180'	20'	120'	15'	60'
Sanding				78 h		48 h		36 h	
Polishing						48 h			
Full curing				7 days		7 days		7 days	

N.B. *The drying times and the overcoating intervals increase with higher thickness of the applied film. Always check that the existing painting film is perfectly dry before applying a further product coat.*

CONDITIONS DURING APPLICATION

In order to avoid the formation of condensation, the surface temperature should be at least 3 °C above dew point. During application and curing, the min. ambient temperature must not be lower than 15°C or higher than 30 °C; substrate temperature must not be lower than 10 °C, since curing is remarkably reduced at lower temperatures.

Application is not advisable when relative humidity exceeds 80%. The term-hygrometric survey should be carried out near the surface to be coated. Make sure there is enough ventilation when the application takes place in closed areas.

VB-SHINE HP

TECHNICAL DATA SHEET

Storage

It is recommended to avoid exposure to air and extreme temperatures. To maximize the shelf life in the can, it is worth checking that the container is well closed during the storage and the temperature is between 10 °C and 35 °C. Avoid exposure to direct sunlight.

Safety rules

Comply with the provisions set by the local health and safety at work regulations. Avoid contact with the skin, for example. Operate in well ventilated places and, if in closed areas, use vacuum cleaners, fans and air conveyors. During the application use appropriate protections (masks, gloves, glasses, etc.). Before using, read sections 7-8 of the SDS.

INSTRUCTIONS FOR THE DISPOSAL OF PRODUCTS AND PACKAGING

Empty packaging that contained products: Dispose of empty packaging according to the requirements of the waste disposal law, for example by taking them to the recycling center. Packages containing the unused products: Dispose of the unused product in accordance with the law of disposal of such waste, for example by taking it to a recycling center, recycling of packaging is prohibited in this case. Do not empty into drains or watercourses. Product packaging must be kept indoor, and the temperature in the storage place must be between 10 °C and 35 °C. Do not expose to sunlight.

Notes

The values indicated in the present technical sheet can have slight variations from one batch to another. All data refer to the mixed product. The applied product must not come in contact with water, chemicals or subjected to mechanical stress before the curing is complete. The wet film thicknesses refer to the undiluted product. With dilution, this value will rise. The above information is the result of accurate laboratory tests and practical experience; however, since the product is predominantly used outside the manufacturer's control, Boero Bartolomeo S.p.A. can only guarantee its quality. The information contained in this sheet may be subject to revision by the Company. For clarification, updates or further information, it is recommended to contact Boero Bartolomeo S.p.A. directly. The present datasheet annuls and replaces every other precedent to this one.

VB-SHINE HP

TECHNICAL DATA SHEET

Recommendations

This material has been tested and meets all batch quality requirements. For any touch-up or polishing work, the procedures indicated by Boero Bartolomeo S.p.A must be followed. Boero Bartolomeo S.p.A accepts no liability for any issues concerning any difference in shade.