

RESINA 3+

SCHEMA TECNICA

Descrizione prodotto

Sistema epossidico strutturale senza solvente ideato per costruire, proteggere e restaurare il legno, la vetroresina e molti altri supporti. Resina 3+ è un sistema tecnologicamente avanzato che possiede ottime caratteristiche di penetrazione, flessibilità e adesione che la rendono indispensabile per la manutenzione. Il legno trattato con Resina 3+ viene impermeabilizzato e rinforzato mantenendo integre le sue caratteristiche di flessibilità e resistenza. Con Resina 3+ si possono ottenere degli incollaggi ad alta resistenza, protezioni superficiali ed impermeabilizzazioni della carena. Una volta catalizzata può essere miscelata con i suoi additivi, per ottenere degli stucchi di facile applicazione ed altissima resistenza.

Informazioni prodotto

Codice prodotto	W6721		
Aspetto	Lucido		
Colore	Trasparente .000		
Solidi (in volume)	ASTM D2369		100 %
Peso specifico	UNI EN ISO 2811-1		1,10 ÷ 1,15 g/cm ³
Punto di infiammabilità	UNI EN ISO 13736		102 °C
VOC (contenuto medio calcolato)	ISO 11890-2/2006		259 g/l
Confezione	0,75 – 1,50 – 15 Lt		

Applicazione ed impiego

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Prima di intervenire con Resina 3+ il supporto deve essere asciutto, l'umidità del legno non deve superare il 18%. Tutte le superfici da pitturare dovranno essere pulite e prive di agenti contaminanti. Carteggiare con carta P80-P120. Prima di procedere con l'applicazione dei prodotti previsti soffiare con aria pulita e asciutta, per rimuovere ogni residuo di carteggiatura e di sporcizia.

RESINA 3+

SCHEMA TECNICA

PROCEDURA DI APPLICAZIONE

Miscelare la base e l'induritore in rapporto 2:1 in volume o 70:30 in peso. La durata della miscela catalizzata è di 30 minuti a 20°C. non diluire. Per la pulizia degli attrezzi usare il Diluente 6610. Per il ciclo di impermeabilizzazione applicare 3-4 mani per uno spessore finale di 300-400 micron.

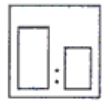



Note: Nel caso si dovesse formare tra una mano e l'altra di RESINA 3+ una patina superficiale untuosa, eseguire un lavaggio con acqua calda pulita.

Il tempo di essiccazione del prodotto varia a seconda della temperatura durante l'applicazione.

Per la preparazione degli stucchi aggiungere alla Resina 3+ già catalizzata la quantità di Microsfere per ottenere la viscosità voluta

Durante la reticolazione la resina epossidica sviluppa calore a causa della reazione chimica. La quantità di calore sviluppata dipende dalla massa di resina miscelata e dallo spessore applicato. Per grossi quantitativi le temperature raggiunte possono essere tali da causare ustioni, si consiglia di operare con la massima attenzione, catalizzare poco quantitativo alla volta e di utilizzare recipienti bassi e larghi per favorire la dispersione del calore.

Dati applicativi




Rapporto di miscelazione volume		2:1
Rapporto di miscelazione peso Base (comp. A) 6721.000 Catalizzatore (comp. B) 6721.999		70 w/w 30 w/w
Pot-life NB: non utilizzare il prodotto una volta superato il tempo di Pot-life		30 min. a 20 °C
Metodi di applicazione		
Spessore film secco per mano	Range di applicazione standard	100 – 110 µm
	Raccomandato	100 µm
Spessore film umido per mano	Range di applicazione standard	100 – 110 µm
	Raccomandato	100 µm

RESINA 3+

SCHEMA TECNICA

Resa teorica	100 µm	10 m ² /l
Note	Si raccomanda una perfetta miscelazione dei due componenti prima della catalisi. Non aggiungere solvente o altri fluidificanti.	

Tempi di essiccazione

Temperatura °C		10		15		20		30	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Ricopertura				12 h	36 h	8 h	24 h	6 h	18 h
Carteggiatura				36 h		24 h		18 h	
Reticolazione completa				7 gg		7 gg		7 gg	

N.B. *I tempi di essiccazione e gli intervalli di ricopertura aumentano con l'aumentare dello spessore del film applicato. Prima di applicare un'ulteriore mano di prodotto verificare sempre che il film della pittura esistente sia perfettamente asciutto.*

CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

Per evitare il formarsi di condensa, la temperatura del supporto deve essere superiore al punto di rugiada almeno di 3° C. Durante l'applicazione ed il periodo di reticolazione la temperatura dell'ambiente non deve essere inferiore ai 15° C e non superare i 30° C e la temperatura minima del supporto non deve essere inferiore ai 10° C, in quanto il processo di reticolazione viene notevolmente rallentato a temperature inferiori.

E' sconsigliabile in ogni caso l'applicazione quando l'umidità relativa supera l'80%. E' importante effettuare il rilievo dei parametri termoigrometrici in prossimità del supporto da trattare. Assicurare un'adeguata ventilazione quando la pittura viene applicata in spazi chiusi.

RESINA 3+

SCHEMA TECNICA

Stoccaggio

Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme. Per ottimizzare al massimo la vita utile in barattolo è bene verificare che, al momento dell'immagazzinamento del prodotto, il contenitore sia ben chiuso e la temperatura sia tra 10 °C e 35 °C. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

Norme di sicurezza

Attenersi al D.lgs. 9 aprile 2008, n. 81 "testo unico sulla salute e sicurezza sul lavoro". Evitare, per esempio, il contatto del prodotto con la pelle, operare in luoghi ben areati e, se al chiuso, impiegare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Durante l'applicazione utilizzare le adeguate protezioni (maschere, guanti, occhiali, ecc.). Prima dell'uso leggere le sezioni 7-8 della SDS.

ISTRUZIONI PER LO SMALTIMENTO DEL PRODOTTO E IMBALLAGGIO

Imballaggi vuoti che hanno contenuto prodotti: Smaltire gli imballaggi vuoti secondo le esigenze della legge di smaltimento di questi rifiuti, ad esempio mediante conferimento in centro di riciclaggio.

Imballaggi contenenti il prodotto non utilizzato: Smaltire il prodotto non utilizzato in conformità con i requisiti della legge di smaltimento di questi rifiuti, ad esempio mediante conferimento in centro di riciclaggio, il riciclaggio degli imballaggi sarà vietata in questo caso. Non immettere nelle fognature e nei corsi d'acqua. Le latte di prodotto non devono essere esposte all'aperto e devono essere conservate ad una temperatura compresa tra 10 °C e 35 °C. Non esporre al sole.

RESINA 3+

SCHEMA TECNICA

Note

I valori indicati nella presente scheda tecnica possono subire leggere variazioni da una produzione all'altra.

Il prodotto applicato non deve essere messo a contatto con acqua, prodotti chimici o sottoposto a stress meccanici prima della completa reticolazione. Gli spessori del film umido si intendono per il prodotto non diluito. Con la diluizione, tale valore aumenterà. Le suddette informazioni sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche, tuttavia, dato che il prodotto è prevalentemente usato al di fuori del controllo del produttore, Boero Bartolomeo S.p.A. non può che garantirne la qualità. Le informazioni contenute nella presente scheda possono essere soggette a revisione da parte della Società. Per chiarimenti, aggiornamenti o ulteriori informazioni si consiglia di contattare direttamente Boero Bartolomeo S.p.A. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.

RESINA 3+

TECHINCAL DATA SHEET

Product description

Solvent-free structural epoxy system designed to build, protect and restore wood, fiberglass and many other substrates. Resina 3+ is a technologically advanced system that has excellent penetration, flexibility and adhesion characteristics that make it indispensable for maintenance. Wood treated with Resin 3+ is waterproofed and reinforced while maintaining its characteristics of flexibility and resistance intact. With Resina 3+ it is possible to obtain high resistance bonding, surface protection and waterproofing of the hull. Once catalyzed, it can be mixed with its additives, to obtain putties that are easy to apply and very high resistance.

Product information

Product code	W6721	
Finish	Glossy	
Colour	Transparent .001	
Solids (by volume)	ASTM D2369	100 %
Specific gravity	UNI EN ISO 2811-1	1,10 ÷ 1,15 g/cm ³
Flash point	UNI EN ISO 13736	102 °C
VOC (calculated average content)	ISO 11890-2/2006	259 g/l
Packaging	0,75 - 1,50 - 15 Lt	

Application and use

SURFACE PREPARATION

Before using with Resina 3+, the support must be dry and the moisture of the wood must not exceed 18%. All surfaces to be painted must be clean and free of contaminants. Sand down with P80-P120 paper. Before proceeding with the application of the products, blow with clean and dry air to remove any residue of sanding and dirt.

RESINA 3+

TECHINCAL DATA SHEET





APPLICATION PROCEDURE

Mix the base and hardener in a ratio of 2:1 by volume or 70:30 by weight. The duration of the catalyzed mixture is 30 minutes at 20°C. Do not dilute. Use Thinner 6610 for cleaning tools. For the waterproofing cycle, apply 3-4 coats for a final thickness of 300-400 microns.

Note: In case a greasy surface coating between one coat and the next of RESINA 3+ is formed, wash with clean hot water. The drying time of the product depends on the temperature at which the application is performed. For the preparation of the filler, add to RESINA 3+ (already catalysed) the quantity of Microsfere needed to obtain the desired viscosity.

During the crosslinking process the epoxy resin develops heat due to the chemical reaction. The amount of developed heat depends on the mixed quantity of resin and the applied thickness. For large quantities, the temperatures reached can be such as to cause burns, it is advisable to work with the maximum care, catalyzing a small quantity at a time and using low and wide containers to facilitate heat dispersion.

Application data




Mixing ratio by volume		2:1
Mixing ratio by weight Base (comp. A) 6721.000 Hardener (comp. B) 6721.999		70 w/w 30 w/w
Pot-life NB: do not use the product once the Pot-Life time has passed		30 min. at 20 °C
Application method		
Dry film thickness per coat	Standard range application	100 – 110 µm
	Recommended	100 µm
Wet film thickness per coat	Standard range application	100 – 110 µm
	Recommended	100 µm
Theoretical coverage	100 µm	10 m ² /l

RESINA 3+

TECHINCAL DATA SHEET

Notes	A perfect mixing of the two components before catalysis is recommended. Do not add solvent or other fluidifying agents.
-------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Drying time

Temperature °C		10		15		20		30	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Coverage				12 h	36 h	8 h	24 h	6 h	18 h
Sanding				36 h		24 h		18 h	
Full curing				7 days		7 days		7days	

N.B. *The drying times and the overcoating intervals increase with higher thickness of the applied film. Always check that the existing painting film is perfectly dry before applying a further product coat.*

CONDITIONS DURING THE APPLICATION

In order to avoid the formation of condensation, the temperature of the surface should be at least 3 °C above dew point. During the application and curing the min. ambient temperature must not be lower than 15 °C or higher than 30 °C; substrate temperature must not be lower than 10 °C, since curing is remarkably reduced at lower temperatures. Application is not advisable when relative humidity exceeds 80%. The term-hygrometric survey should be carried out near the surface to be coated. Make sure there is enough ventilation when the application takes place in closed areas.

Storage

It is recommended to avoid exposure to air and extreme temperatures. To maximize the shelf life in the can, it is good to check that the container is well closed during the storage and the temperature is between 10 °C and 35 °C. Avoid exposure to direct sunlight.

Rev. April 2022

RESINA 3+

TECHINCAL DATA SHEET

Safety rules

Comply with the provisions set by the local health and safety at work regulations. Avoid contact with the skin, for example. Operate in well-ventilated places and, if in closed areas, use vacuum cleaners, fans and air conveyors. During the application use appropriate protections (masks, gloves, glasses, etc.). Before using, read sections 7-8 of the SDS.

INSTRUCTIONS FOR THE DISPOSAL OF PRODUCT AND PACKAGING

Empty packaging containing the product: Dispose of empty packaging according to the requirements of the waste disposal law, for example by conferring them in the recycling center. Packages containing the unused product: Dispose of the product not used in accordance with the law of disposal of such waste, for example by conferring it in a recycling center, recycling of packaging is prohibited in this case. Do not empty into drains or watercourses. The product packaging must not be exposed to the open air and must be stored at a temperature between 10 °C and 35 °C. Do not expose to the sun.

Notes

The values indicated in the present technical sheet can have slight variations from one batch to another. The applied product must not come in contact with water, chemicals or subjected to mechanical stress before the curing is complete. The wet film thickness is referring to the undiluted product. In case of dilution, this value increases. The above information is the result of accurate laboratory tests and practical experience, however, since the product is predominantly used outside the manufacturer's control, Boero Bartolomeo S.p.A. can only guarantee their quality. The information contained in this sheet may be subject to revision by the Company. For clarification, updates or further information, it is recommended to contact Boero Bartolomeo S.p.A. directly. The present datasheet annuls and replaces every other precedent to this one.